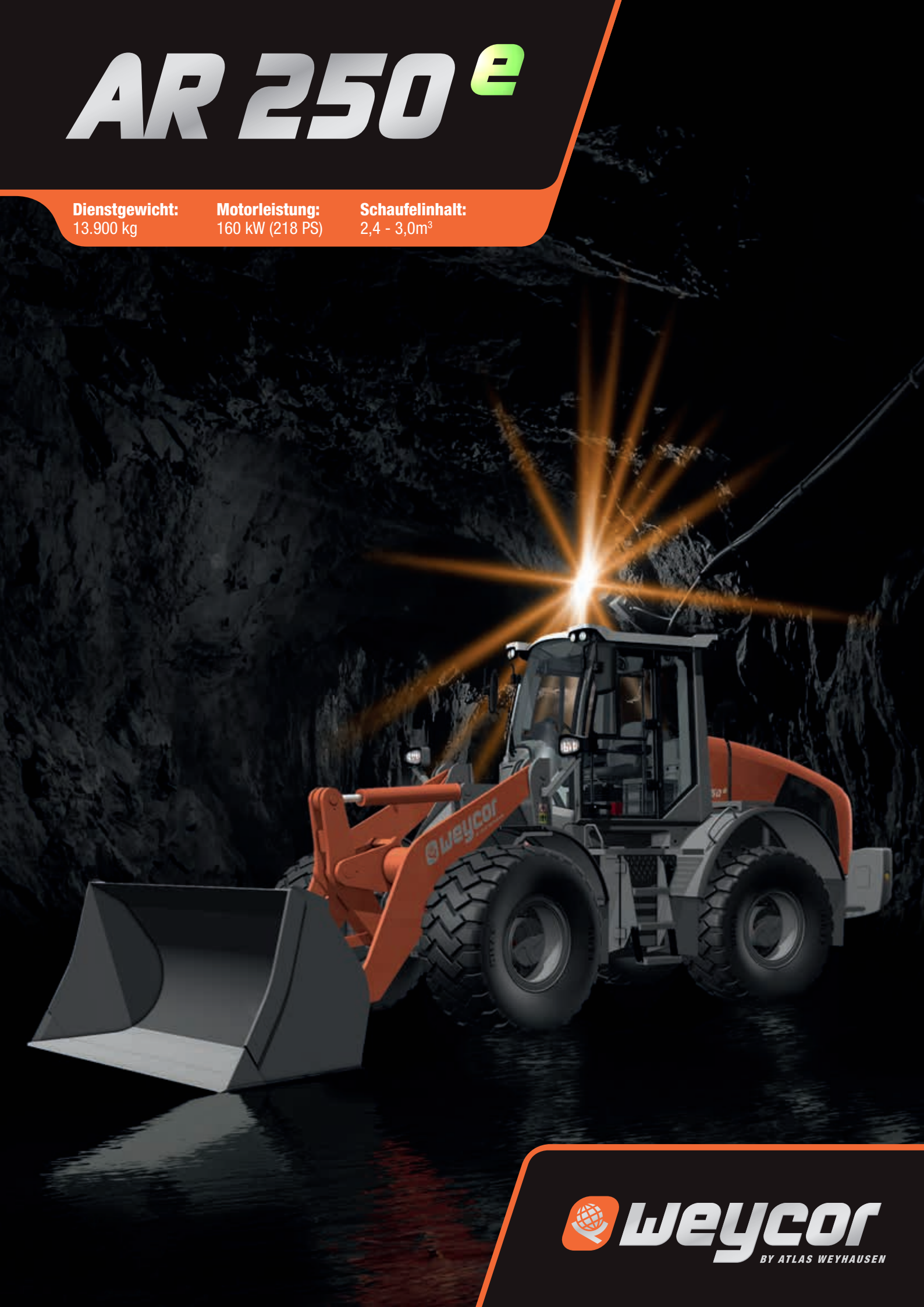
AR 250 e

Dienstgewicht:
13.900 kg

Motorleistung:
160 kW (218 PS)

Schaufelinhalt:
2,4 - 3,0m³



weycor
BY ATLAS WEYHAUSEN

AR 250e

AR 250E - DIE KRAFTKLASSE VON ATLAS WEYHAUSEN

Mehr Radlader. Mehr Stärken. Mehr mitgedacht.

Der AR 250e ist eine neue Kraftklasse, die weltweit für jeden Einsatz enorm viel bietet. Er ist maßgeschneidert in allen Details und der Komfort für den Fahrer spielt eine wichtige Rolle. Zudem ist der Motor extrem stark, zukunftsweisend umweltverträglich und überzeugend sparsam im Verbrauch. Die Sicht ist das Top-Thema der Kabine. Ungeteilte Scheiben und die schmale Lenksäule ermöglichen eine einzigartig freie Rundum-Sicht.

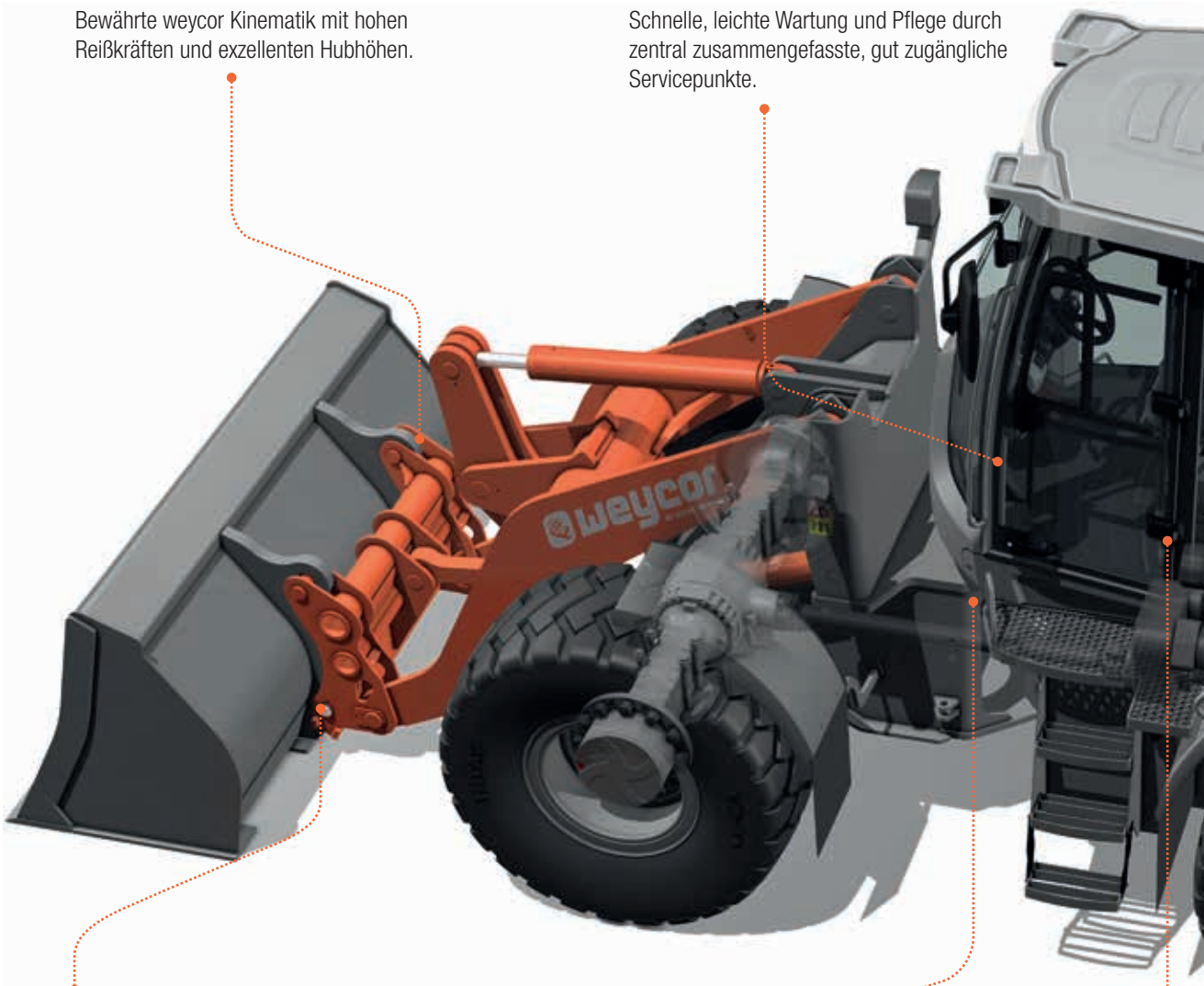
WEYCOR: KRAFTVOLL, PRÄZISE, VERLÄSSLICH.

MODERNSTE KINEMATIK

Bewährte weycor Kinematik mit hohen Reißkräften und exzellenten Hubhöhen.

EINFACHER SERVICE

Schnelle, leichte Wartung und Pflege durch zentral zusammengefasste, gut zugängliche Servicepunkte.



OPTIONALE HYDRAULISCHE SCHNELLWECHSELEINRICHTUNG NACH ISO 23727

Gestattet den sekundenschnellen Wechsel des Anbauwerkzeuges und macht den Radlader zum Alleskönner.

KNICKGELENK

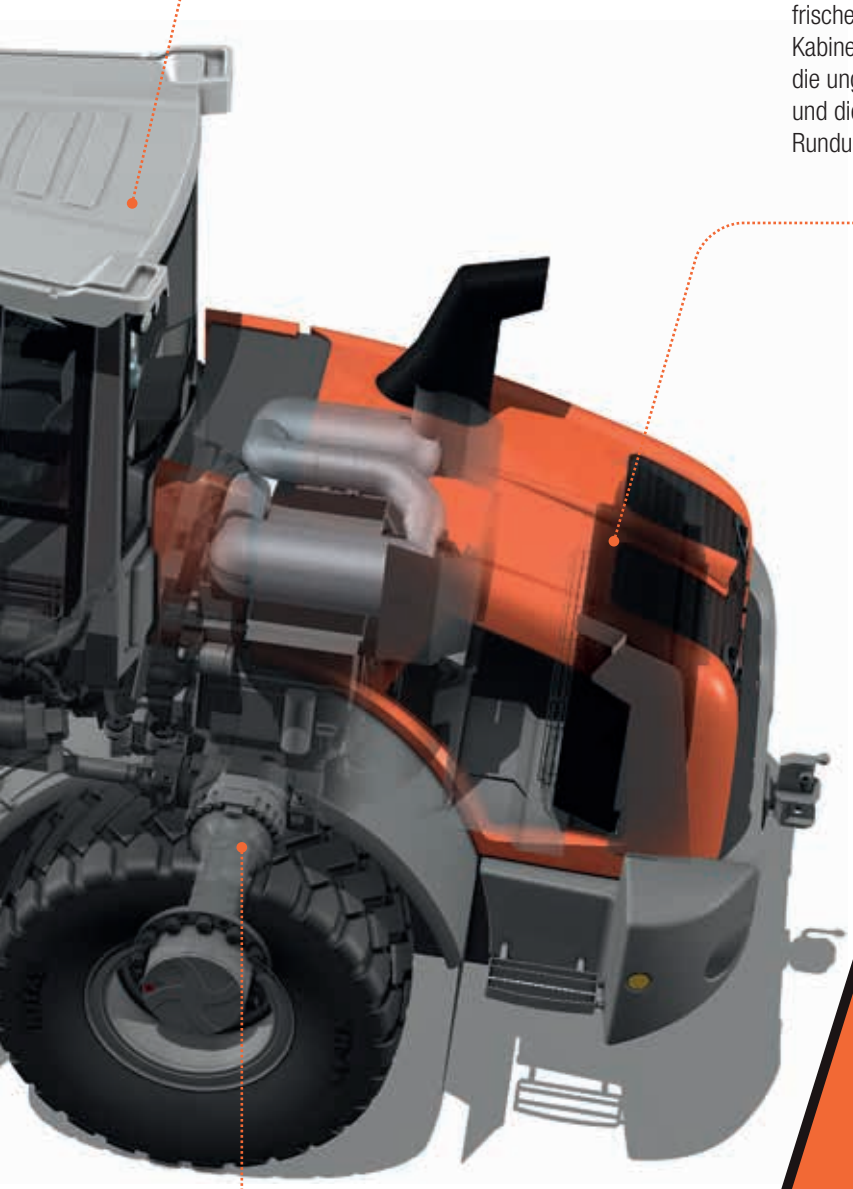
Für hervorragende Geländegängigkeit und Wendigkeit.
Durch tief liegenden Schwerpunkt selbst im Gelände einzigartige Standsicherheit.

EINZIGER HERSTELLER MIT SEPARATEM INCHPEDAL

Weniger Verschleiß und Kraftstoffverbrauch: Denn anders als beim kombinierten Brems-/Inchpedal ist hier die Gefahr, gegen die Betriebsbremse zu
fahren, ausgeschaltet.

KOMFORTKABINE

Die moderne Ergonomie des Fahrersitzes und die optimale Erreichbarkeit von Display-Controller und Joystick sorgen für ermüdungsfreies Arbeiten.
Die Lenksäule nimmt nur ein Drittel der gesamten Front ein und sorgt für eine lückenlose Kontrolle der Schaufelbewegungen. Die Luftfilterplatzierung am höchsten, staubfreisten Punkt der Maschine garantiert frische Luft im Innenraum, zudem verhindert ein Überdruck in der Kabine das Eindringen von Schadstoffen. Die gebogene Frontscheibe, die ungeteilte Seitenscheibe rechts mit flächenbündigem Schiebefenster und die tiefgezogene Heckscheibe schenken eine außergewöhnliche Rundumsicht – für präzises Arbeiten.



KRAFTVOLLER ANTRIEB

weycor Radlader sind mit modernen Motoren ausgestattet, die beruhigend hohe Kraftreserven für schwierige Einsätze mit zeitgemäßen, niedrigen Emissionswerten verbinden. Die hohe Motorleistung bietet außergewöhnliche Dynamik,auch im niedrigen Drehzahlbereich. Von der Achse entkoppelte eigenständige Aufhängung des Getriebes zur Vermeidung von Vibrationen und Lärmemission.

DEUTZ-MOTOREN-TECHNOLOGIE

TCD 6.1 L6
Wassergekühlter 6-Zylinder Reihenmotor mit Turboaufladung, Ladeluftkühlung und gekühlter externer Abgasrückführung. Das leistungsstarke DEUTZ Common-Rail (DCR®) Einspritzsystem und die elektronische Motorregelung (EMR 4) mit intelligenter Anbindung an das Antriebsmanagement sichern beste Motorperformance bei geringem Kraftstoffverbrauch. Die Motoren erfüllen die Anforderungen der EU Stufe IV und US EPA Tier 4 mit DVERT® Selektiver Katalysator Reduktion (SCR) und Partikelfilter (DPF). Unter Einsatz des DPF erfüllen sie bereits heute die ab 2019 erwartete EU Stufe V Abgasnorm.

NEGATIVBREMSE

Hält den Radlader bei aktivierter Brems- oder Inchfunktion am Hang sicher auf Position. Auch bei Motorstillstand werden die Räder an der Hinterachse automatisch blockiert.

AR 250 e

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Fabrikat ..... Deutz Dieselmotor TCD 6.1 L6
Bauart ..... wassergekühlt
Leistung* ..... 160 kW (218 PS) bei 2000 min^{-1}
Max. Drehmoment ..... 900 Nm bei 1.450 min^{-1}
Hubraum ..... 6.057 cm^3
Zylinderzahl ..... 6 in Reihe

ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung ..... 24 V
Batterie ..... 24 V / 100 Ah
Generator ..... 24 V / 100 A
Starter ..... 24 V / 4 kW

FAHRANTRIEB

- Grenzlastregulierter hydrostatischer Fahrantrieb mit Druckabschneidung und geschlossenem Kreislauf, auf alle 4 Räder wirkend
- Fahrbereiche gültig für die Standardbereifung:
  Arbeitsgang 0-14 km/h
  Schnellgang 40 km/h
- 1. und 2. hydraulischer Gang unter Last schaltbar, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt unter Last schaltbar
- Betätigung Vorwärts-/Rückwärtsfahrt und Fahrstufen über weycor Joystick
- Steuerung des Fahrantriebs durch Fahrpedal und separates Inchpedal zur optimalen Verteilung der hydraulischen Leistung auf Schub- und Hubkräfte

BREMSEN

Betriebsbremse: Ölbad-Lamellenbremse, auf alle 4 Räder wirkend. Zusätzliche Bremsfunktion, über Inchpedal und hydrostatischen Fahrantrieb auf die Räder wirkend.
Feststellbremse: Negativbremse in Federspeicherausführung, auf alle 4 Räder wirkend. Bei Motorstillstand wird die Federspeicherbremse automatisch aktiviert.

ACHSEN

Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%- Differentialsperre in Vorder- und Hinterachse.

LENKUNG

- Vollhydraulische zentrale Knicklenkung und Pendelhinterachse
- Vorder- und Hinterräder laufen in einer Spur
- Knickwinkel beidseitig 40°, Pendelung ±12° im Hinterwagen
- Notlenkeigenschaft

BEREIFUNGEN

Standard: 20,5 - 25 EM – Baumaschinenbereifung für Einsatz auf relativ weichem Boden mit hoher Traktion und guter Selbstreinigung

HYDRAULIK

- Verstellpumpe für Lade- und Lenkhydraulik
- Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
- 1. und 2. Steuerkreis serienmäßig
- Ladehydraulik hydraulisch vorgesteuert, betätigt über weycor Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
- Betriebsdruck 280 bar, Fördermenge 184,0 l/min

LADEEINRICHTUNG

- Kraftvolle und robuste Z-Kinematik mit hoher Reißkraft
- Bedienung aller Funktionen über weycor Joystick
- Automatische Schaufelrückführung in Grabstellung
- Verriegelung für Straßenfahrt gem. StVZO
  Heben 5,6 s
  Senken 4,2 s
  Auskippen 1,6 s

FÜLLMENGEN

Kraftstoff ..... 250 Liter
Hydrauliköl ..... 140 Liter
Motoröl ..... 16 Liter
Vorderachse ..... 19,2 Liter
Hinterachse ..... 19,2 Liter
Getriebe ..... 3,5 Liter
Kühlflüssigkeit ..... 35 Liter
AdBlue.... ..... 20 Liter

SERIENAUSSTATTUNG

INKLUSIVE

- Klimaanlage
- Außenrückspiegel klappbar
- Beheizbare Heckscheibe
- Einhebelbedienung über weycor Joystick
- Fahrbereichsanzeige, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt
- Fahrzeugbeleuchtung gem. StVZO
- Individuell verstellbarer Fahrersitz mit positionierbarer rechter Armlehne
- Wasserheizung mit Wärmetauscher und 4-Stufengebläse und Klimaanlage
- Regulierbare Frontscheibenbelüftung
- Schallisolierte ROPS-Kabine
- Arbeitsscheinwerfer vorne und hinten
- Scheibenwisch- und -waschanlage vorne und hinten
- Sonnenblende, Kleiderhaken, Innenleuchte, Stauraum
- Stufenlos verstellbare und teleskopierbare Lenksäule
- Wärmeschutzisolierte Panoramaverglasung
- Warnleuchten für Motoröldruck, Motorüberhitzung, Hydraulikölтemperatur, Batterieladung, Feststellbremse, Luftfilterüberwachung
- Zentrale Mulifunktiosanzeige mit Anzeigen für Vorglühen, Motortemperatur, Kraftstoffvorrat, Betriebsstundenzähler

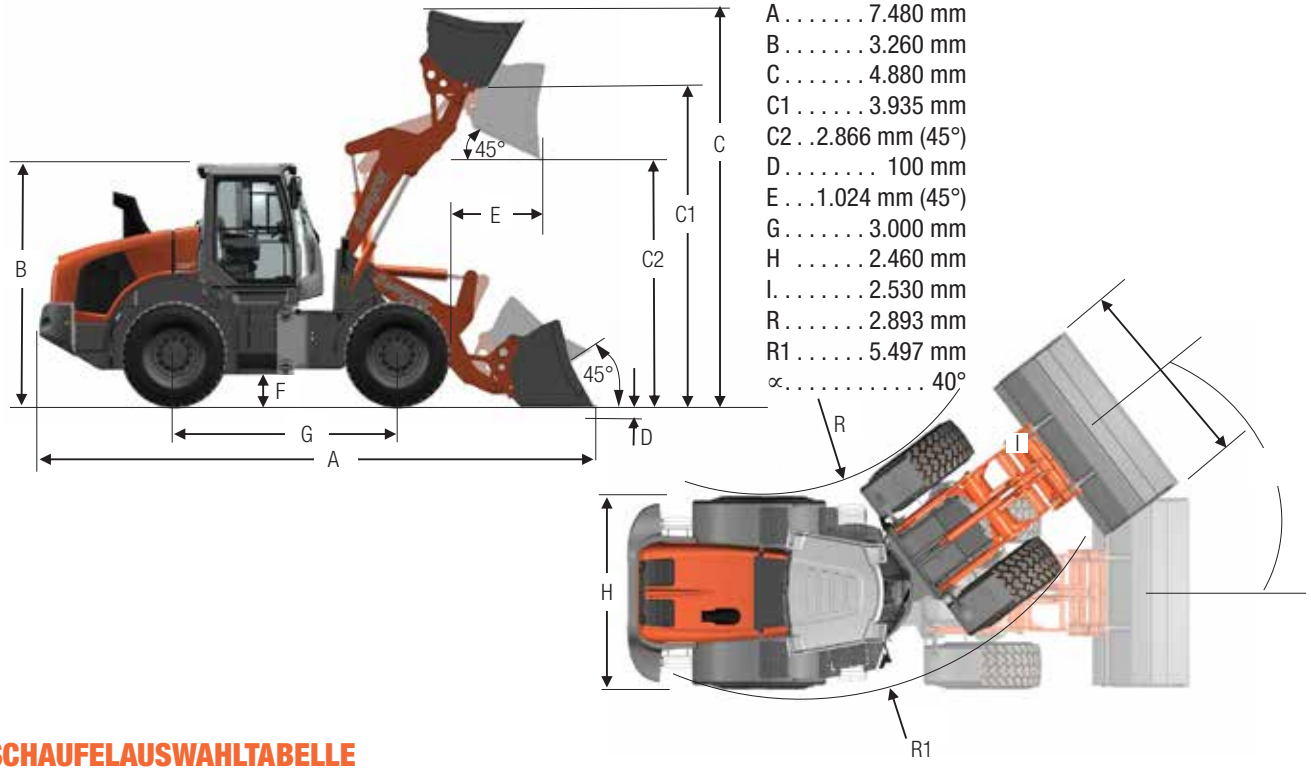
OPTIONEN

TECHNISCHE OPTIONEN

- Hubarmdämpfung
- 20 km/h Begrenzung
- Anhängerkupplung
- Batteriehauptschalter
- Korrosionsschutz für den Salzeinsatz
- Sonderlackierungen und Sonderöle
- Joystick mit integrierter proportionaler Steuerung für 3. Sektion
- Rundumleuchte
- Wegfahrsperre mit Codierstift
- Beheizbare Fahrersitze
- Klimaautomatik, Standheizung
- Radioausstattung
- Schiebefenster
- 3. und 4. Sektion
- SWE nach ISO 23727

Weitere Optionen auf Anfrage

TECHNISCHE ANGABEN AR 250e MIT STANDARDSCHAUFEL



A . . . . . 7.480 mm
B . . . . . 3.260 mm
C . . . . . 4.880 mm
C1 . . . . . 3.935 mm
C2 . .2.866 mm (45°)
D . . . . . 100 mm
E . . .1.024 mm (45°)
G . . . . . 3.000 mm
H . . . . . 2.460 mm
I. . . . . 2.530 mm
R . . . . . 2.893 mm
R1 . . . . . 5.497 mm
∝. . . . . 40°

SCHAUFELAUSWAHLTABELLE

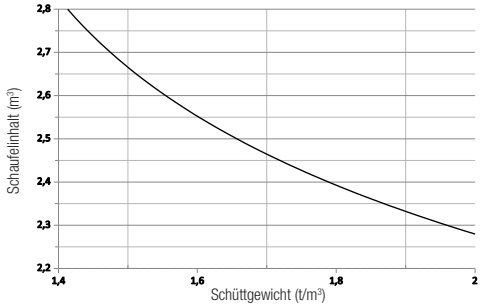


TABELLE SPEZIFISCHER GEWICHTE IN t/m³

Bauwirtschaft

Beton	1,9
Erde (trocken)	1,5
Erde (nass)	2,0
Fels (gebrochen)	2,4
Granit	1,8
Kalkstein	1,6
Kies (trocken)	1,9
Kies (nass)	2,1
Lehm	1,7
Mörtel	2,2
Sand (trocken)	1,9
Sand (nass)	2,1
Sandstein	2,4
Schiefer	2,2
Schlamm	2,1
Schotter	1,5
Streusalz	1,3
Ton	1,6
Zement	1,7
Ziegelstein (gestapelt)	1,8

Industrie

Asche	0,7
Braunkohlebrikett	0,8
Eisen	7,8
Eisenerz	2,3
Glasbruch	1,9
Gaskoks	0,4
Holz	0,8
Kohle	1,2
Papier	0,9
Schlacke (Sand)	1,0
Schlacke (fest)	2,7

GALA-BAU, Landwirtschaft

Frucht (Mais, Rüben)	0,7
Getreide	0,6
Heu	0,3
Kali	1,1
Kompost	1,0
Mehl	0,5
Mergel (nass)	2,3
Thomasmehl	2,2
Torf (nass)	1,1
Torf (trocken)	0,4
Volldünger	1,0

BETRIEBSDATEN

Schaufelinhalt SAE	2,4 m³
Spurweite	1780 mm
Reißkraft	11.900 daN
Schubkraft	11.600 daN
Kipplast gestreckt	9.960 kg
Kipplast geknickt	8.800 kg
Dienstgewicht	13.900 kg

Geräuschpegel

Gemittelter Schallleistungspegel L_wA(1)	104,0 dB(A)
Garantierter Schallleistungspegel L_wA(2)	101,0 dB(A)
Schalldruckpegel L_pA(3)	71,0 dB(A)
Vibrationswerte Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration(4)	< 2,5/0,5 m/s²

(1) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und Anhänge.
(3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.

PRODUKTÜBERSICHT

S

	AR 30	AR 35	AR 35 Super	AR 40
Dienstgewicht	2.150 kg	2.500 kg	2.875 kg	3.500 kg
Motorleistung	24,6 kW (33,5 PS)	24,6 kW (33,5 PS)	29,4 kW (40,0 PS)	29,4 kW (40,0 PS)
Schaufelinhalt	0,32 - 0,45 m³	0,34 - 0,45 m³	0,34 - 0,50 m³	0,50 - 0,60 m³

L

	AR 60	AR 65e	AR 75e	AR 75e S	AR 75e T
Dienstgewicht	4.650 kg / 4.700 kg	5.150 kg	5.760 kg	6.280 kg	6.000 kg
Motorleistung	36,5 kW (50,0 PS) 45,6 kW (62,0 PS)	54,0 kW (73,0 PS)	54,0 kW (73,0 PS)	54,0 kW (73,0 PS)	54,0 kW (73,0 PS)
Schaufelinhalt	0,85 - 1,00 m³	0,80 - 1,05 m³	1,00 - 1,25 m³	0,80 m³	1,00 m³

XL

	AR 80e	AR 85e	AR 95e	AR 95e Super
Dienstgewicht	6.220 kg	7.000 kg	7.900 kg	8.200 kg
Motorleistung	70,0 kW (95,0 PS)	80,0 kW (109,0 PS)	85,0 kW (115,5 PS)	95,0 kW (129,0 PS)
Schaufelinhalt	1,10 - 1,30 m³	1,30 - 1,50 m³	1,40 - 2,00 m³	1,40 - 2,00 m³

Baureihe XXL

AR 105e
9.450 kg
105,0 kW (143,0 PS)
1,60 - 2,00 m³

AR 250e
13.800 kg
160,0 kW (218,0 PS)
2,40 - 3,00 m³

Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern, Irrtümer können nicht ausgeschlossen werden.
Die technischen Angaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardversion, die Abbildungen können von der Standardversion abweichen. Nicht alle Produkte sind in jedem Markt erhältlich.

Die neuen gesetzlichen Vorgaben der Abgasemissionen zu erfüllen ist die eine Sache. Dabei spürbare Vorteile für unsere Kunden herauszuholen, die andere. Wir sind stolz, bei der Entwicklung der neuen Radlader-Generation das Eine wie das Andere geschafft zu haben: **Mehr Leistung – weniger Verbrauch,** dazu eine Reihe weiterer Innovationen, die im harten Baustelleneinsatz echte Wirkung zeigen. Und was drinsteckt, erkennen Sie jetzt auch von außen – am kleinen „e“ und dem neuen Produktnamen „weycor“.

weycor ist eine Marke der ATLAS WEYHAUSEN GMBH.

ATLAS WEYHAUSEN GMBH · D - 27793 Wildeshausen
Telefon +49 (0) 44 31 - 98 10 · info@weycor.de · **www.weycor.de**

weycor BY ATLAS WEYHAUSEN