Mobiler Kolbenkompressor mit Riemenantrieb

AIRPROFI 703/100 P

Profi-Kompressoren mit 2-Zylinder-Hochleistungsaggregat aus Grauguss und maximaler Ausstattung

Artikelnummer
2018731.2

Marke
Aircraft

UVP-Preis
1.659,00 €

Verfügbarkeit
Kein Lagerbestand verfügbar
Information:
Nächste freie Verfügbarkeit
Voraussichtlich KW 04/2023

Katalogverzeichnis
Drucklufttechnik » Kolbenkompressoren » Mobile Kolbenkompressoren » AIRPROFI mobil » AIRPROFI zweistufig

Bestellung
Ab 1 Stück

Versandinformationen

Verpackungsmaße		Gewichte		Versand		Sonstige	
Länge	1.040 mm	Bruttogewicht	99 kg	Versandart	Spedition	DualUse	✖
Breite	1.120 mm	Nettogewicht	99 kg	Inhalt	1 Stück	SCIP	n/a
Höhe	515 mm					SVHC	Nein

Stammdaten

Ursprungsland	EAN	Zolltarifnummer	Mengeneinheit
Österreich	4036351330288	84148022	Stück

Video

www.youtube.com/watch?v=03uaOou67os

Qualität -
Made in Europe

Beschreibung

- Maximale, robuste Ausstattung und beste Qualität zum günstigen Preis
- Vollautomatischer Ein-Ausschaltbetrieb
- Mit allen Sicherheitseinrichtungen
- Komplett anschlussfertig

Qualitätselektromotor

- Qualitäts-Elektromotor mit hohem Anzugsmoment ist mit einem Motorschutzschalter ausgestattet
- Anlaufkondensator und Anlaufentlastungsventil sichern einen leichten Anlauf
- Serienmäßig mit Phasenwender für eine einfache manuelle Umkehrung der Drehrichtung

Druckluftverdichtung über Hochleistungsaggregat HOS

- Das Anlaufentlastungsventil gewährleistet einen leichten und drucklosen Anlauf
- Das Zweizylinder-Hochleistungsaggregat aus Grauguss und die niedrige Drehzahl garantieren besonders ruhigen und vibrationsarmen Lauf und eine lange Lebensdauer
- Dies gewährleistet eine noch längere Lebensdauer durch noch weniger Verschleiß
- Hochwertiger Verdichter mit optimaler Schmierung für eine lange Lebensdauer und hohe Zuverlässigkeit
- Ausgestattet mit hochwertigem Ansaugfilter
- Der Nachkühler mit großen Kühllamellen sorgt für eine niedrige Kesseleintrittstemperatur und somit für weniger Feuchtigkeit in der Druckluft, was die Druckluftwerkzeuge schont
- Zusätzlich mit Zwischenkühler zum Nachkühler
- Korrosionsfreie Ventilplatten für verbesserte Wärmeableitung und Langlebigkeit des Kompressors
- Das große Lüfterrad und ein Kühlluftleitblech am Zylinder sorgen für optimale Kühlung des Verdichters
- Ein stabiler Riemengitterschutz aus Metall sorgt für optimalen Schutz der Bauteile und für eine hohe Anwendersicherheit
- Druckluftzuleitung in den Kessel über flexible Panzerschlauchleitung mit Hitzeschutz verhindert einen Vibrationsbruch

Hochwertiger Antriebsriemen

- Kraftvoller und sparsamer Antrieb
- Der gezahnte Antriebsriemen erleichtert den Anlauf, verbessert die Laufruhe sowie die Kraftübertragung und reduziert die Leistungsaufnahme um bis zu 30%
- Stabiler Riemengitterschutz aus Metall

Bedienung am Wartungsblock

- Ausgestattet mit einem hochwertigem CONDOR-Druckschalter MDR 5 mit robuster Tastschalterfunktion für vollautomatischen Ein-Ausschaltbetrieb
- Filterdruckregler zur stufenlosen Einstellung des Arbeitsdrucks, bei gleichzeitiger Schmutz-, Öl- und Kondenswasserabscheidung
- Zwei große Manometer zeigen den Behälter- und den Arbeitsdruck an
- Luftentnahme am Wartungsblock über eine Komfort-Sicherheits-Schnellkupplung
- Am Wartungsblock nur feste Schraubverbindungen, keine Schlauchverbindungen

Zwei Druckluftentnahmestellen

- Eine Druckluftentnahmestelle für gefilterte Druckluft
- Eine Druckluftentnahmestelle über Direktausgang am Kessel mit Kugelhahn

Komfort-Sicherheits-Kupplung - Die Vorteile.

- Komfort-Sicherheits-Kupplungen von AIRCRAFT als erster Hersteller serienmäßig eingesetzt
- Zwei getrennte Verriegelungs-Systeme für maximale Arbeitssicherheit
- Gefährliches Aufpeitschen der Schlauchleitung wird unterbunden

Komfortabel und sicher zu transportieren und aufzustellen

- Ergonomisch verlängerter Bügel für einen bequemen Transport in nahezu aufrechter Haltung - Belastung des Rückens durch Anheben wird vermieden
- Pannensichere PU-Schaum-Laufräder und stabiles Lenkfahrwerk mit Feststellbremse ermöglichen einen leichten Transport
- Die Feststellbremse verhindert sowohl Dreh- und Rollbewegung der Räder und gewährleistet einen optimalen Stand des Kompressors
- Mit praktischem zweitem Transportgriff am Kessel, mit dem das Tragen des Kompressors erleichtert wird

Hochwertiger Kessel mit dauerhaftem Rostschutz

- AIRCRAFT stattet als erster Hersteller die Kompressoren der AIRPROFI Serie serienmäßig mit innen und außen feuerverzinkten Kesseln aus
- Auf die Kessel der AIRPROFI-Serie erhalten Sie deshalb 15 Jahre Garantie gegen Durchrostung.

Wichtige Eigenschaften

Garantie

- Innen und außen feuerverzinkter, korrosionsgeschützter Druckluftbehälter
- 15 Jahren Garantie gegen Durchrostung

Lieferumfang

- Zweistufig verdichtendes riemengetriebenes Zweizylinder-Hochleistungsaggregat aus Grauguss
- CONDOR-Druckschalter
- Filterdruckregler mit Wasserabscheider
- Nebelöler
- Zwei Komfort-Sicherheits-Schnellkupplungen
- Ein Kugelhahn am Druckluftbehälter
- Ein großes Manometer für Behälterdruck
- Ein großes Manometer für den Arbeitsdruck
- Manueller Phasenwender
- Innen und außen feuerverzinkter Druckluftbehälter
- Flexible Panzerschlauchleitung mit Hitzeschutz
- Gezahnter Antriebsriemen
- Lenkfahrwerk mit Feststellbremse
- Pannensichere PU-Schaum-Laufräder
- Ergonomischer langer Transport-Bügel
- ZÜS-Baumuster geprüft - TÜV frei (nur in Deutschland gültig)

Medieninformationen

Ergonomische Bedienkonsole

- Filterdruckregler zur stufenlosen Einstellung des Arbeitsdrucks, bei gleichzeitiger Schmutz-, Öl- und Kondensatabscheidung
- Zwei Manometer zeigen den Behälter- u. Arbeitsdruck an
- Drei Druckluftentnahmestellen für gefilterte Druckluft, gefilterte und geölte Druckluft und ein Druckluft-Direktausgang vom Behälter
- Luftentnahme mit Komfort-Sicherheits-Schnellkupplungen
- Serienmäßig mit hochwertigem CONDOR Druckschalter ausgestattet

Technische Daten

Abmessungen und Gewichte			
Länge (Produkt) ca.	1275 mm	Breite/Tiefe (Produkt) ca.	480 mm
Höhe (Produkt) ca.	1015 mm	Gewicht (Netto) ca.	99 kg
Elektrische Daten			
Anschlussspannung	400 V	Netzfrequenz	50 Hz
Abgabeleistung	4 kW	Aufnahmeleistung	4,81 kW
Geräuschemission			
Schallleistungspegel Lw	93 dB(A)	Erläuterung Schallleistungspegel	Schallleistungspegel nach DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/EG)
Kompressor			
Verdichtersystem	HOS	Ansaugleistung ca.	650 l/min
Füllleistung ca.	520 l/min	Erläuterung Fülleistung	bei 6 bar Arbeitsdruck
Anzahl der Zylinder	2	Anzahl der Verdichtungsstufen	2
Verdichter Drehzahl	950 min^{-1}		
Druckluftbehälter			
Höchstdruck	10 bar	Behälterinhalt	100 l

Ausstattung

Druckregelung	Filterdruckregler	Automatischer Druckschalter	CONDOR
Werkstoff Druckluftleitung	Flexible Panzerschlauchleitung mit Hitzeschutz	Druckluftaufbereitung	Filterdruckregler, Wasserabscheider, Nebelöler
Druckluftentnahme	Zwei Komfort-Sicherheitskupplungen, ein Kugelhahn	Druckluftbehälter	Innen und außen feuerverzinkt mit fünfzehn Jahre Garantie gegen Durchrostung
Behälterbasis	Zwei Räder mit PU-Schaumbereifung, zwei Lenkrollen mit Feststellbremse		

Zubehör

Mineralöl
20W-30, 1 l Flasche

Artikelnummer	Verfügbarkeit	Bestellung	Preisinformationen
2500012	Auf Lager Sofort lieferbar	Ab 1 Liter	9,90 €

Mineralöl
20W-30, 5 l Kanister

Artikelnummer	Verfügbarkeit	Bestellung	Preisinformationen
2500015	Auf Lager Sofort lieferbar	Ab 1 Kanister	40,90 €

Preisangaben auf diesem Datenblatt sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend, in €, zzgl. der gesetzlich gültigen USt., zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und ggf. Einweisungskosten. Verkaufspreise der Händler können abweichen. Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet. Technische und optische Änderungen sind vorbehalten. Abbildung erfolgt teilweise mit optionalem Zubehör.