Produktdatenblatt

DIA-Trennscheibe

42088 Hartbrandklinker

Laser-Trennscheibe mit SA-Leisekern für härteste Materialien

Produkteigenschaften

- Laser-Trennscheibe für härteste Materialien zum Einsatz auf Tischsägen
- SANDWICH-Trägerkörper für eine effektive Geräuschdämmung
- spezielles Wechselsegment für beste Ergebnisse in harten Materialien
- Laserschweißung der Segmente für höchste Anwendersicherheit
- ideal geeignet für Hardbrandklinker, Penter, Bockhorner und Stradalit

Lasergeschweißte Diamant-Trennscheibe in Leisekern-Ausführung für härteste Materialien wie Hartbrandklinker, Granit, Basalt und Quarzit. Spezielle Wechsel-segmentierung in Block-Turbo Form für schnelle Schnitte in widerstandsfähigen Klinkersorten. Durch die ausreichende Segmenthöhe werden gute Standzeitresultate erzielt. Die Laserschweißung der Diamantsegmente gewährleistet höchste Sicherheit für den Anwender gegen Segmentverlust. Die Trennscheibe ist für alle gängigen Tisch- und Brückensägen geeignet.
Geräuscharmes, gehörschonendes Arbeiten dank SANDWICH-Trägerkörper

NATURSTEIN

Artikeldetails und Preise

Alle Preise pro Stück zzgl. gesetzl. MwSt. Preisfehler vorbehalten.

Ø (mm)	Anschluss/ Bohrung (mm)	Segmente B | H | L (mm)	Anzahl Segm.	max. m/s	max. rpm		Art.-Nr.
300	30:25,4	2,8 | 10,0 | 24,0	26	100	6.400		15114
350	30:25,4	2,8 | 10,0 | 24,0	30	100	5.500		15115
400	30:25,4	2,8 | 10,0 | 24,0	36	100	4.800		21729
450	30:25,4	2,8 | 10,0 | 24,0	42	100	4.250		25189

Qualitätsstufe
PREMIUM

Kantenqualität
Schnelligkeit
Standzeit

Materialien

Hartbrandklinker
Klinker
Basalt
Quarzit
Granit
Naturstein
Kunststeine
Porphyr
glasierte Klinker

Clever Diamond GmbH - Walter-Freitag-Str. 28 - 42899 Remscheid - Tel. +49-2191-9455-0

Leistungsvergleiche/-aussagen beziehen sich auf Clever Diamond-Produkte.
Segmenthöhe kann einen diamantfreien Fuß von bis zu 2 mm beinhalten.